

# Mejora de la **seguridad** e **higiene** con **puertas** y **accesos automatizados**

Las necesidades de seguridad e higiene, y también de comodidad y eficiencia energética, son comunes a muchos negocios, aunque cada uno tenga exigencias y requisitos adicionales distintos. Desde automatizar las puertas a cambiar pulsadores clásicos por otros que no necesitan contacto ayudarán a mejorar estas condiciones higiénicas en entradas y zonas de paso. En ASSA ABLOY Entrance Systems son expertos en todo tipo de puertas automáticas y también en la modernización de accesos ya existentes.



#### Características

- ▶ Sistemas de puertas batientes: sus modelos Assa Abloy SW 100 B y SW 200 I están diseñados para entradas y zonas de paso en las que la seguridad, la sostenibilidad y la higiene son fundamentales. Destacan por:
  - Resistencia a altas presiones y vientos fuertes.
  - Eficiencia energética y económica.
  - > Seguridad, confort y facilidad de uso.
  - Control de la temperatura.
  - Cumplimiento de las normativas UE.
- ▶ Mecanismos para puertas batientes: los mecanismos para puertas batientes ASSA ABLOY SW100, SW150, SW200, SW300 y PowerSwing mejoran la seguridad y la higiene, además del rendimiento y eficiencia energética de sus entradas. Destacan por:
  - ▶ Cumplimiento de las normativas UE.
  - ▶ Eficiencia energética y económica.
  - ▶ Funcionamiento con batería de reserva en caso de interrupción del suministro eléctrico.
  - Alta resistencia y bajo consumo.
- ▶ Pulsadores sin contacto: el pulsador ASSA ABLOY sin contacto permite la apertura de puertas de una manera segura e higiénica. Destacan por:
  - Facilidad de apertura para personas con movilidad reducida.
  - Varias configuraciones de apertura.
  - Diferentes opciones en el campo de detección del radar.
  - Posibilidad de mantener la puerta abierta.
  - ) Cumplimiento de las normativas UE.



# **Aplicaciones**

Hospitales, centros de salud, residencias de mayores, hoteles, establecimientos de alimentación, farmacias y cualquier otro tipo de negocio que requiera medidas de salud e higiene en sus accesos.

## Ventajas

- Mantener un entorno seguro e higiénico para garantizar la mejor realización de la actividad de las empresas.
- Description Comodidad durante el tránsito de personas y mercancías.
- Ahorro de energía con soluciones "Automatically Green".
- Modernización y actualización de accesos.
- ▶ Sostenibilidad medioambiental.
- Dumplimiento de las normativas europeas vigentes.
- ▶ Programas de reparación y mantenimiento.

## **ASSA ABLOY Entrance Systems**

C/ Valportillo Segunda, 7 28108 Alcobendas (Madrid)

Tel.: +34 916 601 070

info.es.aaes@assaabloy.com www.assaabloyentrance.es