

Nueva gama de bombas de calor aire/agua Supraeco con eficiencia de hasta A++ y conectividad

Junkers, marca de la división Bosch Termotecnia perteneciente al Grupo Bosch, lanza al mercado su nueva gama de bombas de calor aire/agua de alta eficiencia Supraeco. Estas soluciones extraen la energía gratuita del aire exterior para convertirla en confort para el hogar, siguiendo dos de las principales máximas de la marca: proteger el medio ambiente y favorecer el ahorro energético. A través de este nuevo lanzamiento en el sector de la aerotermia, Junkers amplía su portfolio de soluciones con las que responde, una vez más, a cada necesidad individual de confort.



Características

La nueva gama de bombas de calor aire/agua de la marca de la división Bosch Termotecnia extrae la energía gratuita del aire exterior convirtiéndola en confort para el hogar. El sistema está compuesto por dos unidades, una exterior, que se instala fuera de la vivienda y cuenta con todos los elementos necesarios para poder absorber la energía del aire; y una interior, con un módulo hidráulico, que variará según el modelo y el apoyo elegido. Dentro de la nueva línea de bombas de calor aire/agua reversibles existen dos gamas que se adaptan a las necesidades requeridas por cada hogar: la gama Hydro y la gama Frigo.

► **Hydro:** esta gama cuenta con cuatro modelos desde 9 kW hasta 17 kW y tres módulos interiores para integración con calderas, apoyo eléctrico o depósito de agua caliente. A través de una conexión hidráulica, la familia de bombas de calor Hydro garantiza una muy alta eficiencia, que la hace merecedora de una clasificación energética A++, en todos los modelos en 35 °C y 55 °C. Para esta gama, el Grupo Bosch ha creado una serie de innovaciones que la hacen más tecnológica y eficiente:

- Sistema SDD (Smart Soft Defrost).
- Conmutación a.c.s. inteligente.
- Control de velocidad del ventilador.
- Alarma para bandeja de condensados obstruida o la prevención de golpes de líquido.

► **Frigo Split:** la gama Frigo Supraeco Split cuenta con siete modelos que van desde los 10,2 kW hasta 17,4 kW y con tres módulos interiores para integración con calderas, apoyo eléctrico o depósito de agua caliente. En estas soluciones altamente eficientes la conexión entre las dos unidades es frigorífica, es decir, se realiza con refrigerante. Permiten alcanzar hasta A++ y producir agua hasta 55 °C, desde -5 °C de temperatura exterior.

Esta gama incluye un amplio abanico de accesorios de instalación que facilitan el trabajo a los técnicos y garantizan el mejor acabado en el menor tiempo posible, además

de ofrecer sistemas con soluciones completas. Entre ellos destacan los grupos de bombeo, los colectores hidráulicos y una amplia línea de controladores, que permiten un uso sencillo e intuitivo de las bombas de calor. Por último, la marca desarrolla otras herramientas de apoyo para el cálculo del mejor equipo para cada tipo de instalación.

Aplicaciones

Climatización de viviendas de una manera natural y con el máximo confort.

Ventajas

- Las bombas de calor aire/agua Supraeco reversibles de Junkers suministran climatización frío-calor y agua caliente sanitaria con un solo producto y mediante el empleo de una sola energía, la eléctrica.
- Estas soluciones destacan por su altísima eficiencia, que las hace capaces de alcanzar una clasificación energética de hasta A++ en calefacción y por sus reducidos niveles sonoros.
- Su conectividad es otra característica diferencial: conectando los sistemas a la App Junkers Home, es posible controlar la temperatura de consigna, el programa de calefacción o el de a.c.s., así como programar periodos de vacaciones o ver el consumo histórico del hogar de una forma sencilla, rápida e intuitiva.
- Presentan elevados índices de rendimiento.
- Es posible integrarlos con otros sistemas de calentamiento existentes en la vivienda.
- Son muy fáciles de instalar y mantener. ✓

Junkers

Avda. de la Institución Libre de Enseñanza, 19
28037 Madrid

Tel.: +34 902 100 724

junkers.technica@es.bosch.com

www.junkers.es