Especial Obras Destacadas

EDIFICACIÓN NO RESIDENCIAL

MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES / APARTHOTEL SMARTRENTAL COLLECTION GRAN VÍA CAPITAL (MADRID)

Tecnología e innovación para una eficiencia y ahorro demostrados

El nuevo Aparthotel SmartRental Collection Gran Vía Capital, que abrió el pasado mes de marzo, es un aparthotel 'premium' de SmartRental Collection. La marca ha hecho una importante apuesta por la eficiencia energética, tanto para la climatización como para el suministro de agua caliente sanitaria (ACS), recurriendo para ello a la tecnología de la marca japonesa Mitsubishi Heavy Industries (MHI), empresa que lleva más de 130 años asegurando el futuro de las personas a través de la tecnología y de su pasión por la innovación.



Situado en el corazón de Madrid, el nuevo Aparthotel SmartRental Collection Gran Vía Capital cuenta con 60 apartamentos –de uno y dos dormitorios–, algunos con terraza e incluso bañera exterior, ideales para acoger hasta seis personas, con la comodidad de los servicios hoteleros y la independencia,

libertad horaria y amplitud de un apartamento. Las principales premisas de los viajeros que visitan una ciudad como Madrid es buscar un alojamiento céntrico, que permita descubrir sus principales atractivos sin largos desplazamientos en transporte público y, por otro lado, sentir la calidez de estar como en el pro-

pio hogar. Ambas las cumple este nuevo establecimiento, el octavo de SmartRental Group en Madrid.

Ubicado a escasos metros de la icónica Puerta de Alcalá, en la principal arteria turística de Madrid, el SmartRental Collection Gran Vía Capital cautiva al viajero nada más cruzar el



umbral de su puerta, al verse sorprendido por un futurista lobby repleto de pantallas que llaman la atención de los clientes a lo largo del día con contenidos e imágenes que no dejan indiferentes a nadie. Sus apartamentos, perfectos para acoger a 2-6 personas, están completamente equipados, cocina incluida, y son ideales para parejas o grupos de amigos.

Prioridad a la eficiencia energética

En un establecimiento a la vanguardia como es este, no es de extrañar que se le diese mucha importancia y prioridad a la eficiencia energética. Elegir equipos eficientes es una apuesta segura por el ahorro económico, energético y por el respeto por el medio ambiente.

El fabricante japonés Mitsubishi Heavy Industries proporcionó la última tecnología tanto en climatización como en Agua Caliente Sanitaria (ACS). Para la climatización, el SmartRental Collection Gran Vía Capital optó por instalar un sistema de caudal variable de refrigerante con recuperación de calor en las habitaciones, para poder tener independencia a la hora de refrigerar unas estancias mientras otras están en modo calefacción, aportando de este modo mayor confort y a medida de los clientes. En esa búsqueda por la armonía y primando la decoración, se han instalado unidades interio-





Monitorización para un seguimiento diario

El sistema Q-ton se puede monitorizar, de manera que se realiza un seguimiento diario de su funcionamiento, para poder realizar los ajustes necesarios en caso de que se produzca alguna desviación y conseguir, de esta forma, el funcionamiento eficiente y el ahorro de consumo con el que se diseñó la instalación. El mantenimiento es muy sencillo y básico. Además, dispone de un sistema antilegionela, lo que proporciona aún mayor seguridad a la instalación.

La bomba de calor Q-ton es un sistema de aerotermia, de energía renovable, es decir, utiliza una fuente gratuita como es el aire para transformarla en energía sin necesidad de ningún otro sistema de apoyo. Esta instalación fue validada por la Comunidad de Madrid como energía renovable sin necesitar ninguna energía de apoyo como puede ser la energía solar.

Especial Obras Destacadas

EDIFICACIÓN NO RESIDENCIAL



res de conductos que quedan ocultas a la vista. Para el suministro de Agua Caliente Sanitaria se buscó la solución más eficiente en el mercado con un COP de 4,5, es decir, por cada 1 kW consumido, el equipo proporciona 4,5 kW. Esta innovadora tecnología es la bomba de calor Q-ton, de Mitsubishi Heavy Industries, pionera en el mercado ya que produce agua caliente sanitaria hasta 90 °C utilizando el refrigerante ecológico CO2 y la tecnología Inverter. Para suministrar agua caliente sanitaria a una demanda diaria de unos 7.411 litros, se han instalado dos módulos Q-ton de 30 kW. La propiedad apostó por dejar uno de los dos módulos de backup, aunque la demanda se podría cubrir con un solo módulo. El equipo Q-ton calienta los 7.500 litros de acumulación previstos para el ACS.

El equipo produce y acumula agua caliente sanitaria entre 60 °C y 90 °C, consiguiendo un COP medio de la instalación de 4,5 producien-

do agua a 60 °C y un ahorro económico anual estimado del 46% frente a las calderas de gasóleo que el hotel disponía anteriormente, aunque su uso entonces no era el del sector hotelero. El ahorro de emisiones de CO₂ estimado es del 71%.

Instalación en interior y exterior

Mención especial merece el bar ubicado en el ático, con piscina tipo infinity de suelo elevable para disfrutar de un baño en las alturas contemplando el horizonte, con una sensación de absoluto relax.

Para rentabilizar la azotea y sacar el máximo partido a su espacio, se decidió que las unidades exteriores de climatización KXZR y la bomba de calor Q-ton se instalasen en una zona de cubierta oculta, optimizando al máximo la superficie de la misma. El reducido espacio en planta de sus módulos, de tan solo 1 m², ofrecen la posibilidad de instalar-

los en cualquier sitio necesitando poco espacio para ello. Este sistema ofrece la posibilidad de instalarse tanto en interior como en exterior, ofreciendo una mayor versatilidad y flexibilidad a la hora de adaptarse a las necesidades de esta. Ambos se convierten en los aliados perfectos en rehabilitaciones o en edificios donde el aprovechamiento de espacio es fundamental.

No es la primera vez que el Grupo SmartRental Collection apuesta por la eficiencia energética de Mitsubishi Heavy Industries; SmartRental Madrid Gran Vía Apartments también ha sido climatizada por la marca japonesa y cuenta con la bomba de calor Q-ton. En total, ya son más de 500 equipos Q-ton instalados en España y Portugal, con diferentes aplicaciones, pero con una gran presencia en el sector hotelero dada su eficiencia y ahorro demostrado.

www.lumelco.es

REFERENCIAS

MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES (LUMELCO) | Avda. del Cerro del Águila, nº2 Portal 5-Local 1. 28703 San Sebastián de los Reyes (Madrid) / Tel.: +34 912 039 300 / www.lumelco.es