



### MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES / HOTEL ROOM MATE MACARENA (MADRID)

# Última tecnología para ACS en un hotel cosmopolita que prima el ahorro y la eficiencia

La cadena Room Mate ha inaugurado recientemente el hotel Room Mate Macarena, después de reformar el emblemático edificio de la madrileña Gran Vía 43, donde estaba antes alojado el hotel Rex. Este establecimiento ha hecho una importante apuesta por la eficiencia energética para el suministro de agua caliente sanitaria (ACS) con la innovadora bomba de calor Q-TON, de la marca japonesa Mitsubishi Heavy Industries (MHI), que lleva más de 130 años asegurando el futuro de las personas a través de la tecnología y de su pasión por la innovación.

El pasado mes de febrero se inauguraba el hotel Room Mate Macarena en una de las principales arterias comerciales y ocio de la capital, que ha significado el debut de la enseña de Kike Sarasola en la Gran Vía madrileña y el sexto activo del grupo en la ciudad. El nuevo establecimiento está situado en Gran Vía 43; en concreto, en el edificio que albergaba hasta hace unos años el antiguo hotel Rex y los conocidos cines homónimos, propiedad desde 2015 de la aseguradora francesa Axa.

El Room Mate Macarena ha sido diseñado por el arquitecto Tomás Alía, quien ha conseguido crear una atmósfera cosmopolita a través de elementos vanguardistas integrados en una reluciente escala de colores. Cuenta con categoría de tres estrellas y 130 habitaciones, divididas en cinco categorías. Cada rincón del hotel emana la vocación de la marca: es una propuesta totalmente conceptualizada para crear experiencias extraordinarias y superar las expectativas de sus clientes, combinando una atención cuidadosa con un servicio sobresaliente que culminan en una estancia inigualable.

En un hotel a la vanguardia como es este, no es de extrañar que se le diese mucha importancia y prioridad a la eficiencia energética. Elegir equipos eficientes es una apuesta segura por el ahorro económico y por el respeto por el medio ambiente. En este contexto, para el suministro de Agua Caliente Sanitaria se buscó una innovadora tecnología como es la bomba de calor Q-TON, del fabricante japonés Mitsub-



bishi Heavy Industries (MHI), marca distribuida en exclusiva para España y Portugal por Lumelco. Pionera en el mercado, MHI produce agua caliente sanitaria hasta 90 °C utilizando el refrigerante ecológico CO<sub>2</sub> y la tecnología Inverter.

#### Sistema de aerotermia

Para suministrar agua caliente sanitaria en el Room Mate Macarena, a una demanda diaria de unos 5.000 litros, se ha instalado un módulo Q-TON de 30 kW. La bomba de calor Q-TON es un sistema de aerotermia, de energía renovable, es decir, que utiliza una fuente gratuita como es el aire para transformarla en energía sin necesidad de ningún otro sistema de apoyo. El equipo Q-TON calienta los 4.000 litros de acumulación previstos para el ACS.

Respecto a la instalación, la bomba de calor Q-TON está ubicada en la cubierta del hotel. Este sistema ofrece la posibilidad de instalarse tanto en interior como en exterior, ofreciendo una mayor versatilidad y flexibilidad a la hora de adaptarse a las necesidades de esta. Además, destaca por su redu-

cido espacio en planta, que lo convierte en el aliado perfecto en rehabilitaciones o en edificios donde el aprovechamiento de espacio es fundamental.

El equipo produce y acumula agua caliente sanitaria a entre 60 °C y 90 °C, consiguiendo un COP medio de la instalación de 4,7 y un ahorro económico anual estimado del 60% frente a una caldera de gasóleo. Por lo que se refiere al ahorro de emisiones de CO<sub>2</sub> estimado, es del 71 %.

El sistema Q-TON está monitorizado, de manera que se puede hacer un seguimiento diario de su funcionamiento para poder realizar los ajustes necesarios en caso de que se produzca alguna desviación y conseguir, de esta forma, el funcionamiento eficiente y el ahorro de consumo con el que se diseñó la instalación. El mantenimiento es muy sencillo y básico. Además, dispone de un sistema antilegionela, lo que proporciona aún mayor seguridad a la instalación.

Ya son más de 300 equipos Q-TON instalados en España y Portugal, con diferentes aplicaciones pero con una gran presencia en el sector hotelero dada su eficiencia y ahorro demostrado.

Con esta apertura, la compañía suma 27 hoteles y más de 2.000 habitaciones en siete países, según datos de la propia compañía, que continúa así con su ambicioso plan de expansión nacional e internacional que pasa por la apertura de 10 nuevos hoteles, ya firmados, y otros 10 proyectos en *due diligence* en los próximos meses.