

Pavimento impermeable decorativo con una excelente resistencia

El paso del tiempo y las inclemencias meteorológicas habían hecho imprescindible la rehabilitación del pavimento exterior del Campo de Tiro en el término municipal de Eibar (Guipúzcoa). Se requería un sistema de muy fácil aplicación y que proporcionara un pavimento muy resistente, mecánica y químicamente, con una elevada impermeabilidad al agua y resistencia a ambientes agresivos (ambientes industrializados y ambientes costeros) que garantizara una buena durabilidad. Y todo ello proporcionando un inmejorable acabado estético coloreado. La solución escogida finalmente ha sido Tecma RSE, de la firma Satecma.



La pavimentación objeto de rehabilitación abarcaba una superficie de 140 m² y consistía principalmente en las posiciones de tiro y los accesos a las mismas (incluyendo escaleras); todo ello ubicado en el exterior y, por tanto, sometido a las inclemencias del tiempo.

La pavimentación estaba constituida por un enlosado de piedra caliza recibida con mortero sobre una losa de hormigón deteriorada y porosa. La lechada entre las diferentes baldosas de piedra había desaparecido casi por completo, y se apreciaban importantes daños en dicho enlosado debido a filtraciones de agua y a posibles retracciones y movimientos del terreno.



Gran versatilidad

Tecma RSE es un producto de gran versatilidad que permite la utilización de distintas granulometrías de áridos y distintas proporciones de resina, para adaptarlo a lo que se requiera. Es una solución que pretende aunar, en un solo producto, la posibilidad de ejecutar un pavimento impermeable decorativo con unas muy buenas resistencias mecánicas y químicas, “y que podría incluso permitir el tránsito

de vehículos”, según apuntan desde el Departamento Técnico de Industrias Químicas Satecma.

Por todo ello su aplicación es idónea para muy distintos ámbitos: soleras en naves ganaderas, almacenes, aparcamientos, y todas aquellas soleras que necesitan una buena protección química y mecánica, además de un inmejorable acabado decorativo.

En consecuencia, las especificaciones requeridas por el cliente eran las de un producto que, de fácil aplicación, proporcionase un pavimento muy resistente, mecánica y químicamente, y con una elevada impermeabilidad al agua y resistencia a ambientes agresivos, que además presentara una elevada resistencia a oscilaciones climáticas extremas, garantizando una buena durabilidad, y que tuviera un inmejorable acabado estético coloreado.

La respuesta a todas estas exigencias ha sido Tecma RSE, de Satecma, un sistema de restauración y protección de suelos basado en resina epoxi con una gran capacidad de impregnación de áridos, diseñada para la elaboración de morteros epoxi de alta resistencia, tanto mecánica como química. Como explican desde la firma, “la preparación del mortero es sencilla y permite la restauración de soleras deterioradas por desconchones, baches, socavones y grandes coqueras, devolviendo la utilidad y servicio a las superficies tratadas, así como para efectuar recrecido de soleras”.

Las diferentes actuaciones que se llevaron a cabo para rehabilitar dicho pavimento podrían resumirse en los siguientes tres pasos:

► Eliminación del enlosado existente y saneado del soporte de hormigón base: el primer paso consistió en eliminar dicho enlosado de piedra, saneando adecuadamente la losa de hormigón inferior por medios mecánicos.

► Aplicación de mortero cementoso de regularización de 4 cm, aproximadamente: una vez completado el saneamiento y limpieza del soporte de hormigón que constituía las zonas de tránsito, se procedió a aplicar un mortero cementoso de regularización de aproximadamente 4 cm de espesor en toda la superficie a tratar. Posteriormente se dejó secar y curar convenientemente dicho recrecido cementoso, antes de proceder a la aplicación de la solución Tecma RSE.

► Aplicación de la solución epoxi Tecma RSE. La solución epoxi denominada Tecma RSE consta de dos operaciones:

- Primeramente se mezclan ambos componentes durante dos minutos, hasta conseguir una homogenización total de la mezcla. Posteriormente, se aplica a brocha o rodillo el producto como capa de imprimación sobre la superficie a tratar a razón de 0,200-0,250 g/m².

Datos de interés

► **Obra:** Campo de Tiro de Arrate (Eibar, Guipúzcoa)

► **Fecha de ejecución:** abril 2016

► **Ejecución:** Obra ejecutada por personal de mantenimiento de las

propias instalaciones, bajo recomendaciones de Satecma

► **Participación Satecma:** rehabilitación pavimento exterior

► **Materiales Satecma utilizados:** Tecma RSE



“ Tecma RSE pretende aunar en un solo producto la posibilidad de ejecutar un pavimento impermeable decorativo con unas muy buenas resistencias mecánicas y químicas, y que podría incluso permitir el tránsito de vehículos”



• Una vez aplicada la imprimación, se procede a la obtención del mortero epoxi por adición del árido seleccionado a la mezcla ya homogeneizada de ambos componentes, removiendo

con la ayuda de un agitador mecánico de bajas revoluciones. El mortero epoxi homogeneizado con el árido elegido se extiende por la superficie a reparar ayudándose de una llana, espá-

tula o cualquier otro utensilio que permita una adecuada aplicación. En este caso se emplea un árido de color verde y con una granulometría media de 0,7 mm. En la confección del mortero se emplean 10 partes en peso del árido especificado por cada parte de resina. El espesor aplicado de mortero epoxi oscila entre 5 y 10 mm, aproximadamente, con un rendimiento medio de 14 kg de mortero epoxi /metro cuadrado

El resultado es una pavimentación epoxi con una estética coloreada inmejorable y con unas muy buenas prestaciones de impermeabilidad y resistencias mecánicas y químicas, lo que se traduce en una elevada durabilidad. ✓

REFERENCIAS

Satecma | P.I. Santa Ana. Avda. la Fundición, 69 / 28522 Rivas Vaciamadrid (Madrid) | Tel.: 916 664 711 / Fax: 916 664 311 |

correo@satecma.es / www.satecma.es |

@Satecma | SATECMA.INDUSTRIAS.QUIMICAS | SATECMA - Grupo de empresas químicas