

Solución epoxi para la reparación de baches y socavones en soleras de hormigón

Tecma RSE es un sistema epoxi con gran capacidad de impregnación de áridos, diseñada para la elaboración de morteros epoxi de alta resistencia, de aplicación en la reparación de baches y socavones en soleras de hormigón. La preparación del mortero es sencilla y permite la restauración de soleras deterioradas por desconchones, baches, socavones y grandes coqueas, devolviendo la utilidad y servicio a las superficies tratadas.



Características

- ▶ Número de componentes: Dos.
- ▶ Relación en peso base/endurecedor: 3/1.
- ▶ Vida útil de la mezcla a 20 °C, 55% h.r. (200g): 30 minutos.
- ▶ Contenido en sólidos: 100%.
- ▶ Densidad: 1,10±0,05.
- ▶ Tiempos de secado, 23 °C y 55% h.r.: tacto, seis horas; tráfico peatonal, 24 horas; tráfico vehículos ligeros, 72 horas; curado total, siete días.
- ▶ Proporción resina/áridos 0,5-1 mm: 1/4.
- ▶ Consumo aproximado de mortero: 18 kg/m² y cm de espesor.
- ▶ Resistencias mecánicas según norma EN 196-1 y EN 12190:2008 (relación 1/4 árido 0,5-1 mm) después de 7 días de curado a 22 °C y 55% de humedad relativa:
 - ▶ Resistencia a compresión: 660 kg/cm².
 - ▶ Resistencia a flexotracción: 190 kg/cm².

Aplicaciones

Se trata de una solución especialmente diseñada para:

- ▶ Reparación y restauración de soleras deterioradas por desconchones, baches, socavones y grandes coqueas, devolviendo la utilidad y servicio a las superficies tratadas.
- ▶ Recreido de soleras.

Ventajas

- ▶ Es un producto de gran versatilidad, que permite la utilización de distintas granulometrías de áridos y distintas proporciones de resina, para adaptarlo a lo que se requiera.
- ▶ Brinda la posibilidad de obtener pavimentos de muy buenas prestaciones mecánicas (> 60 Mpa de resistencia a compresión y > 18 Mpa de resistencia a flexotracción), cortos tiempos de puesta en servicio y unas inmejorables resistencias químicas.
- ▶ Gran variedad de acabados finales con fines decorativos.

Instrucciones de utilización

- ▶ Las superficies a tratar deben estar secas y limpias, y el soporte debe ser firme y resistente. Las superficies lisas y sin rugosidad deben desbastarse mediante medios mecánicos o manuales con el fin de proporcionar una rugosidad capaz de potenciar la adherencia a la superficie. En caso de baches o socavones, es conveniente preparar adecuadamente el bache o socavón cajeándolo y dejando las paredes verticales en forma de cola de milano.
- ▶ Mezclar ambos componentes durante dos minutos hasta conseguir una homogenización total de la mezcla. Posteriormente, aplicar a brocha o rodillo el producto como capa de imprimación sobre la superficie a tratar a razón de 0,200-0,250 g/m².
- ▶ Una vez aplicada la imprimación, se procederá a la obtención del mortero epoxi por adición del árido seleccionado a la mezcla ya homogeneizada de ambos componentes, removiendo con la ayuda de un agitador mecánico de bajas revoluciones. El mortero epoxi homogeneizado con el árido elegido se extenderá por la superficie a reparar ayudándose de una llana, espátula o cualquier otro utensilio que permita una adecuada aplicación.
- ▶ Las proporciones de árido en el mortero epoxi dependerán de su granulometría, teniendo en cuenta que a medida que el árido sea más fino la proporción de resina deberá ser mayor para permitir una mezcla y aplicación adecuadas. En general con áridos de granulometría 0,5-1,0 mm, son posibles relaciones de entre cuatro y ocho partes de árido por cada parte de resina. El mortero puede colorearse por adición de un 0,1-0,2% de pigmentos en polvo añadidos al árido y mezclándolo hasta homogeneizar la mezcla. ✓

Satecma

P.I. Santa Ana
Avda. La Fundación, 69
28522 Rivas Vaciamadrid (Madrid)
Tel.: +34 916 664 711
Fax: +34 916 664 311
correo@satecma.es
www.satecma.es