

## Excelentes prestaciones térmicas y acústicas con arena Apta: la nueva generación de lana mineral

La nueva solución arena Apta es el resultado del desarrollo e innovación de Isover para ofrecer al mercado una nueva solución de altas prestaciones para el aislamiento en tabiquería. Esta nueva generación de lana mineral responde a un diseño ecoinnovador que proporciona en su aplicación las más altas prestaciones térmicas y acústicas con el mínimo impacto ambiental.



### Características

- ▶ Conductividad térmica declarada ( $\lambda_D$ ): 0,034 W/m·k (EN 12667 EN 12939).
- ▶ Calor específico aproximado ( $C_p$ ): 800 J/Kg·K.
- ▶ Resistencia al flujo de aire ( $A_{FR}$ ): > 5 kPa·s/m<sup>2</sup> (EN 29053).
- ▶ Reacción al fuego: Euroclase A1 (EN 13501-1).
- ▶ Absorción de agua (WS): < 1 Kg/m<sup>2</sup> (EN 1609).
- ▶ Resistencia a la difusión del vapor de agua,  $\mu$  (MU): 1 (EN 12086).
- ▶ Estabilidad dimensional,  $\Delta\epsilon$  (DS): < 1% (EN 1604).

### Aplicaciones

Producto apto para obra nueva y rehabilitación. Por sus excelentes prestaciones térmicas y acústicas, arena Apta de Isover es la mejor opción para:

- ▶ Divisórios interiores verticales, especialmente de tabiquería seca con estructura metálica y placa de yeso laminado.
- ▶ Aislamiento térmico y acústico en fachadas mediante trasdosado o en cámara.
- ▶ Aislamiento de cerramientos horizontales sin cargas.

### Ventajas

- ▶ Más aislamiento acústico: con arena Apta se mejora el aislamiento acústico del sistema más de 1dBA respecto al aislamiento tradicional.

- ▶ Energéticamente eficiente: con arena Apta la resistencia térmica de la solución mejora más de 12%.
- ▶ Amplia gama: está disponible en todos los espesores y modulaciones de tabique del mercado.
- ▶ Sistema seguro contra incendios: es totalmente incombustible, no genera humos ni gotas incandescentes.
- ▶ Para todo tipo de soluciones: es una solución no hidrófila, es decir, no absorbe agua, por lo que es recomendable para soluciones en zonas húmedas.
- ▶ Ecodiseño: se trata de un producto sostenible con composición en material reciclado superior al 50%. Esta nueva lana mineral cuenta con el uso de energía verde en su fabricación y reduce la demanda energética de los edificios donde se instala, reduciendo así el impacto medioambiental en todo su ciclo de vida. Asimismo, es material reciclable 100%.
- ▶ La tecnología arena de Isover permite que el producto tenga un tacto agradable para el aplicador.
- ▶ Material inerte que no es medio adecuado para el desarrollo de microorganismos.
- ▶ Mantiene las prestaciones del sistema inalteradas durante toda la vida útil del edificio, no se degradan con el tiempo. ✓

### Saint-Gobain Isover

Autovía Nacional A-2, km 43,200  
19200 Azuqueca de Henares (Guadalajara)  
Tel.: +34 901 332 211  
[isover.es@saint-gobain.com](mailto:isover.es@saint-gobain.com)  
[www.isover.es](http://www.isover.es)